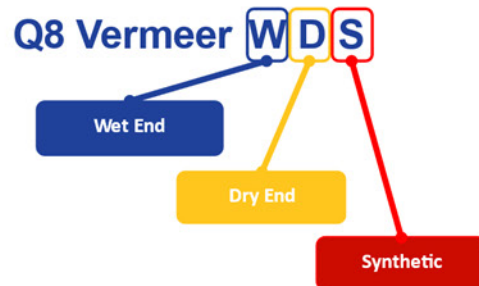
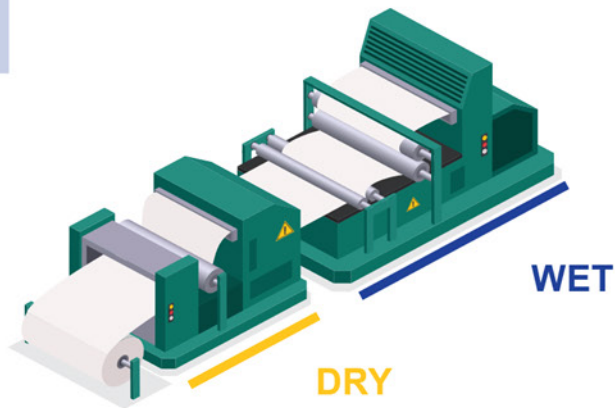


Papiermühlen



Umlauföle für Papiermaschinen

Q8 Vermeer WD ISO VG 150, 220, 320	Umlauföl für Papiermaschinen, mit spezieller Additivtechnologie die neuesten Anforderungen der Papierindustrie erfüllt. Das Öl sorgt für höchsten Schutz, Produktivität und Zuverlässigkeit rund um die Uhr. Es hat ausgezeichnete Luftabscheidungseigenschaften, verhindert Lackbildung und bietet hervorragende Hitzebeständigkeit. Es beugt der Bildung von Ablagerungen vor und reduziert diese.
Q8 Vermeer WDS ISO VG 150, 220, 320	Synthetisches Umlauföl, das die höchsten Anforderungen der Papierindustrie erfüllt und unterbrechungsfreie Produktion (rund um die Uhr) sicherstellt, Wartungsintervalle verlängert und die Gesamtleistung der Maschine auch bei Lagertemperaturen über 120 °C verbessert.

Schmierfette für Papiermaschinen

Q8 Rubens HT 2 NLGI 2, Li-X	Lithiumkomplex -Hochdruckfett der Premiumklasse, mit überragenden Verschleißschutzeigenschaften. Es wird bei industriellen Anwendungen bei hohen Temperaturen, z.B. der Papierindustrie eingesetzt.
---------------------------------------	---

Getriebeöle für Papiermaschinen

Galilei ISO VG 150, 220, 320, 460, 680	Synthetisches Industriegetriebeöl mit der höchsten, von Siemens Flender anerkannten Getriebeschutzleistung. Perfekt für den Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, wie der Papierindustrie geeignet. Biologisch inhärent abbaubar (49% in 28 Tagen).
Q8 Goya ISO VG 46, 68, 100, 150, 220, 320, 1000	Fortschrittliches Mineralöl, das die aktuellen Standards für Getriebschmierstoffe erfüllt und sich durch eine hohe Industrieleistung auszeichnet. Seine oxidative und thermische Stabilität garantiert eine lange Schmierstoff-Lebensdauer. Es bietet optimalen Verschleiß- und Korrosionsschutz unter allen Bedingungen sowie minimale Ausfallzeiten dank seines hohen Belastungsvermögens.

Hydrauliköle für Papiermaschinen

Q8 Haydn ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150,	Q8 Haydn 46 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 46 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.
Q8 Holst ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150,	zinkfreies Öl und eignet sich perfekt für verschiedenste betriebliche Anwendungen und Industrieanlagen. Q8 Holst 46 besitzt eine verbesserte Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit und ist somit ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Dank thermischer und oxidativer Stabilität garantiert dieses Öl eine lange Schmierstoff-Lebensdauer.